

脱炭素化推進事業 令和5年度アンケート集計結果

(1) 調査目的

当会では令和5年度から脱炭素化推進事業に取り組んでおり、組合や各種団体、中小企業者の皆様の活動を支援しております。今後もより充実した支援施策を提供できるよう、皆様からのニーズや実態を把握することを目的に、本調査を実施しました。

(2) 調査項目

○共通項目

- ・カーボンニュートラルに取り組む予定や意向
- ・自社の取り組み状況
- ・取り組みにより得られた効果
- ・カーボンニュートラルに取り組む上での問題点
- ・カーボンニュートラルに関連した補助金や支援制度
- ・希望する支援メニュー

○個社向け項目

- ・取引先からのカーボンニュートラル協力要請

(3) 調査の設計

集計期間: 令和6年1月29日～2月29日

集計対象: 会員組合・団体、ものづくり補助金採択事業者

集計方法: Google フォーム

(4) 回答状況

<会員組合・団体>

| 業種 | 件数 | 割合 |
|-----------------------|----|------|
| 卸売業、小売業 | 13 | 26% |
| 建設業 | 7 | 14% |
| サービス業 | 7 | 14% |
| 金属製品製造業 | 4 | 8% |
| 分類不要の産業 | 4 | 8% |
| 食料品、飲料・たばこ・飼料製造業 | 2 | 4% |
| 窯業・土石製品製造業 | 2 | 4% |
| 木材・木製品、パルプ・紙・紙加工品製造業 | 2 | 4% |
| 宿泊業、飲食サービス業 | 2 | 4% |
| 公務 | 1 | 2% |
| 運輸業 | 1 | 2% |
| 農業、林業、漁業 | 1 | 2% |
| 教育、学習支援、医療、福祉、複合サービス業 | 1 | 2% |
| その他の製造業 | 1 | 2% |
| 業務用機械器具製造業 | 1 | 2% |
| 電気・ガス・熱供給・水道業 | 1 | 2% |
| 合計 | 50 | 100% |

<ものづくり補助金採択事業者>

| 業種 | 件数 | 割合 |
|----------------------------|-----|------|
| 金属製品製造業 | 39 | 24% |
| その他の製造業 | 19 | 12% |
| 食料品、飲料・たばこ・飼料製造業 | 14 | 9% |
| 卸売業、小売業 | 13 | 8% |
| 建設業 | 11 | 7% |
| 木材・木製品、パルプ・紙・紙加工品製造業 | 10 | 6% |
| 生産用機械器具製造業 | 8 | 5% |
| サービス業 | 7 | 4% |
| 輸送機械器具製造業 | 6 | 4% |
| 情報通信機械器具、電子部品・デバイス・電子回路製造業 | 5 | 3% |
| 電気機械器具製造業 | 5 | 3% |
| 業務用機械器具製造業 | 4 | 2% |
| 繊維工業 | 4 | 2% |
| 農業、林業、漁業 | 3 | 2% |
| 教育、学習支援、医療、福祉、複合サービス業 | 3 | 2% |
| 非鉄金属製造業 | 2 | 1% |
| はん用機械器具製造業 | 2 | 1% |
| 宿泊業、飲食サービス業 | 1 | 1% |
| 化学工業 | 1 | 1% |
| 運輸業 | 1 | 1% |
| 分類不要の産業 | 1 | 1% |
| 窯業・土石製品製造業 | 1 | 1% |
| 石油製品・石炭製品製造業 | 1 | 1% |
| 鉄鋼業 | 1 | 1% |
| 合計 | 162 | 100% |

※ものづくり補助金採択事業者には組合に加入していない企業も含まれます

1. カーボンニュートラルに取り組む予定や意向はありますか？(共通)

| 組合・団体 | 回答 | 割合 | 個社 | 回答 | 割合 |
|-----------|----|-----|-----------|----|-----|
| ない | 39 | 78% | ない | 59 | 36% |
| ある | 9 | 18% | ある | 71 | 44% |
| 既に取り組んでいる | 2 | 4% | 既に取り組んでいる | 32 | 20% |

2. 自社の取り組み状況について教えてください。(ものづくり補助金採択事業者)

<脱炭素経営の進捗状況>

| 段階 | 件数 |
|--------------------------------|----|
| 段階5：社外に向けて情報開示を行っている | 5 |
| 段階4：具体的な削減計画を立案・実行している | 10 |
| 段階3：削減目標を設定している | 4 |
| 段階2：年間CO2排出量（Scope1、2）※を把握している | 13 |
| 段階1：CO2削減に係る取り組みの重要性について理解している | 90 |
| 段階0：取り組んでいない | 40 |

<取り組み内容(又は興味のあるもの)>

| 取り組み内容 | 既に取り組んでいる | 興味がある |
|-------------------|-----------|-------|
| ①再生可能エネルギー発電設備の導入 | 7 | 32 |
| ②省エネ設備の導入 | 26 | 103 |
| ③低炭素車の導入 | 10 | 17 |
| ④再エネ電力への切り替え | 6 | 34 |
| ⑤脱炭素関連ビジネスの開発 | 4 | 5 |
| ⑥J-クレジット制度の活用 | 2 | 7 |

3. 自社の取り組み状況について教えてください。(会員組合・団体)

<取り組み内容(又は興味のあるもの)>

| 取り組み内容 | 既に取り組んでいる | 興味がある |
|-------------------------------|-----------|-------|
| ①組合員への情報提供・講習会の開催 | 2 | 43 |
| ②省エネ・脱炭素に繋がる各種協定の締結 | 0 | 4 |
| ③地域循環プロジェクト等への参画 | 0 | 5 |
| ④ブランド化や消費者への宣伝活動 | 2 | 2 |
| ⑤J-クレジット制度の活用 | 0 | 1 |
| ⑥組合独自の脱炭素化事業（新商品開発や生産方式の見直し等） | 0 | 3 |

4. 取り組みによりどのような効果が得られましたか？(共通)

| 項目 | 件数 |
|------------------|----|
| ①エネルギーコストの削減 | 26 |
| ②企業価値（ブランド）の向上 | 15 |
| ③取引先との関係性強化 | 7 |
| ④新たな顧客獲得 | 3 |
| ⑤新商品・サービスの付加価値創出 | 4 |
| ⑥人材確保 | 1 |
| ⑦資金調達 | 1 |
| 効果がなかった | 1 |

5. カーボンニュートラルに取り組む上での問題点を教えてください。(共通)

| 項目 | 件数 |
|--------------------|-----|
| ①メリットがわからない | 36 |
| ②取り組む方法がわからない | 73 |
| ③必要なノウハウ、人員が不足している | 90 |
| ④時間に余裕がない | 57 |
| ⑤お金がかかる | 112 |
| ⑥投資対効果が低い | 54 |
| 特になし | 15 |

6. 今までに取引先からカーボンニュートラルに関する協力要請がありましたか？(ものづくり補助金採択事業者)

| 項目 | 回答 | 割合 |
|--------|----|-----|
| あった | 30 | 19% |
| たぶんあった | 6 | 4% |
| たぶんない | 24 | 15% |
| ない | 93 | 57% |
| わからない | 9 | 6% |

| 項目 | 件数 | 割合 |
|-----------------|----|-----|
| ①CO2排出量の算定・報告 | 18 | 36% |
| ②目標設定・計画策定 | 8 | 16% |
| ③CO2排出量の削減 | 12 | 24% |
| ④勉強会・プロジェクトへの参加 | 12 | 24% |

7. カーボンニュートラルに関連した代表的な補助金や支援制度についての活用実績や興味関心についてお聞きいたします。(共通)

| 項目 | 活用したことがある | 興味関心がある |
|-----------------------|-----------|---------|
| ①新潟県価格高騰対応設備導入補助金 | 12 | 69 |
| ②新潟県再生可能エネルギー設備導入促進事業 | 4 | 50 |
| ③省エネ診断 | 12 | 31 |
| ④専門家派遣事業 | 8 | 21 |
| ⑤新潟県エコ事業所登録 | 12 | 22 |
| ⑥省エネ補助金 | 23 | 96 |
| ⑦ものづくり補助金(グリーン枠) | 7 | 59 |

8. 以下は当会で検討中の支援メニューです。希望するものを選んでください。(共通)

| 項目 | 個社 | 組合・団体 |
|-------------------|----|-------|
| ①CO2排出量の測定 | 31 | 5 |
| ②CO2削減目標の設定・計画の策定 | 23 | 4 |
| ③専門家派遣・相談 | 12 | 7 |
| ④補助金申請支援 | 64 | 12 |
| ⑤事例集への掲載 | 12 | 9 |
| ⑥講習会開催 | 30 | 21 |
| 希望しない | 48 | 16 |